ARGO TermoLub S440
Multipurpose Calcium Sulphonate Complex Grease NLGI-1, NLGI-2

Водостойкая высокотемпературная пластичная смазка нового поколения на основе минерального масла высокой вязкости, загущенного комплексом сульфоната кальция для высоконагруженного сталелитейного и прокатного металлургического оборудования, а также оборудования целлюлозно-бумажных производств, которое эксплуатируется в условиях высоких температур и влажности.

Применение

Тяжелонагруженные подшипники в сталелитейном и сталепрокатном оборудовании. Подшипниковые узлы, работающие при высоких температурах и высоких удельных давлениях, когда требуется ограниченное содержание в смазке противозадирных (EP) присадок. Централизованные системы смазки (ЦСС) оборудования. Подшипниковые узлы, подверженные динамическому воздействию воды. Карьерная и другая техника, эксплуатирующаяся в условиях высокой влажности и возможном попадании в подшипниковые узлы воды. Палубное и береговое оборудование, подверженное воздействию морской воды. TermoLub S440 разработана для случаев, когда обычные смазки не удовлетворяют комплексным эксплуатационным задачам.

Эксплуатационные свойства

Благодаря уникальным свойствам загустителя, смазка TermoLub S440 превосходит по высокотемпературным свойствам смазки на комплексном литиевом загустителе, а по нагрузочной способности, прокачиваемости и водостойкости - смазки на комплексном кальциевом загустителе.
Обладает превосходной термической и механической стабильностью и способностью восстанавливать свою структуру после охлаждения до температуры окружающей среды.
Благодаря естественным противоизносным и противозадирным свойствам превосходно защищает подшипники от износа при критических нагрузках, а также от коррозии при высоких температурах и в присутствии морской воды.
Имеет чрезвычайно высокую водостойкость. Попавшая в смазку вода выделяется в отдельную фазу и не оказывает воздействия на её свойства. При интенсивном перемешивании структура и свойства смазки не изменяются.

Характеристика	Метод	NLGI 1	NLGI 2
Загуститель	-	Calcium Sulphonate Complex	
Диапазон рабочих температур, ºC	-	-20..+180	-20..+180
Классификация смазок	DIN 51502	KP1R-20	KP2R-20
Цвет смазки	Визуально	Коричневый	
Класс консистенции NLGI	DIN 51 818	1	2
Пенетрация 0,1 мм	DIN ISO 2137	310-340	265-295
Вязкость базового масла при 40ºC, мм2/с	DIN 51562-1	440	440
Температура каплепадения,ºC	DIN ISO 2176	>300	>300
Нагрузка сваривания, Н	DIN 51350	4900	4900